

Unsere Qualitätssicherung

Arzneimittel	Heilkräuter	Lebensmittel & Nahrungsergänzung	Gewürze	Kosmetika
Durch Einkauf und Beschaffung unserer Rohstoffe nur über langjährige und zuverlässige Partner erreichen wir, dass unsere hohen Qualitätsanforderungen vollständig erfüllt werden und Chargenrückverfolgbarkeit bis zum Anbaubereich gewährleistet ist.				
Lieferantenauditorien aller Wirkstofflieferanten gemäß AMWHV	Lieferantenauditorien aller Wirkstofflieferanten gemäß AMWHV	Lieferantenauditorien aller Wirkstofflieferanten gemäß AMWHV	Lieferantenauditorien aller Wirkstofflieferanten gemäß AMWHV	Rohstoff- und Ausgangsmaterialienprüfung nach aktuellsten Vorschriften gemäß Kosmetik V
Rohstoff- und Ausgangsmaterialienprüfung nach aktuellsten Vorschriften wie z.B. Ph. Eur., DAB, DAC und Eigenmonografien	Identitäts-, Reinheits- und Gehaltsbestimmungen nach aktuellsten Vorschriften wie z.B. Ph. Eur., DAB, DAC	Rohstoff- und Ausgangsmaterialienprüfung nach LMBG Lebensmittel-, Bedarfsgegenstände- und Futtermittelgesetzbuch, LMKV (Lebensmittel-Kennzeichnungsverordnung) und NemV (Nahrungsergänzungsmittelverordnung)	Organoleptik Optik, Geruch, Geschmack	Prüfung auf Sensorik, Dichte, Viskosität, pH-Wert. Test auf Hautverträglichkeit, Prüfung der mikrobiellen Belastung, Konservierungsmittelbelastungstest
Prüfung auf Schadstoffe wie Pyrrolizidinalkaloide, Schwermetalle, Pestizide und Aflatoxine nach Höchstmengenverordnung und Prüfung der mikrobiellen Belastung	Prüfung auf Schadstoffe wie Pyrrolizidinalkaloide, Schwermetalle, Pestizide und Aflatoxine nach Höchstmengenverordnung und Prüfung der mikrobiellen Belastung	Prüfung auf Schadstoffe wie Pyrrolizidinalkaloide, Schwermetalle, Pestizide und Aflatoxine nach Höchstmengenverordnung und Prüfung der mikrobiellen Belastung	Prüfung auf Schadstoffe wie Pyrrolizidinalkaloide, Schwermetalle, Pestizide und Aflatoxine nach Höchstmengenverordnung und Prüfung der mikrobiellen Belastung	Kosmetische Sicherheitsbewertung lt. deutscher Kosmetikverordnung und EG-Kosmetikrichtlinie
Herstellung, Abfüllung, Verpackung und Lagerung nach GMP- Standard (Good Manufacturing Practice, oder auch „Gute Herstellungspraxis“) Darunter versteht man Richtlinien zur Qualitätssicherung der Produktionsabläufe und -umgebung in der Produktion von Arzneimitteln, Wirkstoffen und Medizinprodukten, aber auch bei Lebensmitteln. In der pharmazeutischen Herstellung spielt die Qualitätssicherung eine zentrale Rolle, da hier Qualitätsabweichungen direkte Auswirkungen auf die Gesundheit der Verbraucher haben können. Ein GMP-gerechtes Qualitätsmanagementsystem dient der Gewährleistung der Produktqualität und der Erfüllung der für die Vermarktung verbindlichen Anforderungen der Gesundheitsbehörden.				
Freigabe der Produkte nach internationalen Richtlinien				

Kundenzufriedenheit durch höchsten Qualitätsanspruch und Qualitätsnachweis